

玄云模型版（B 系列）发动机 技术说明书



您和我们：

欢迎来到涡喷航模时代！SWIWIN 已准备就绪，带您体验不一样的飞行乐趣！

首先，请仔细阅读本手册，以便对发动机、发动机组件以及操作过程有一个整体的了解和印象，以确保发动机的安全运行和最佳性能。

本手册将向您介绍如何安装、操作和保养发动机，如仍有疑惑之处，欢迎联系我们，我们将竭诚为您提供 SWIWIN 模型版发动机的销售、技术和售后支持服务。本使用说明书旨在为使用者提供详细的使用指南和建议，以确保发动机的安全运行和最佳性能。



目录

1、发动机介绍	4
2、产品规格	6
2.1 尺寸图	6
2.1.1 SW60B 尺寸图	6
2.1.2 SW80B 尺寸图	7
2.1.3 SW120B 尺寸图	8
2.1.4 SW140B 尺寸图	9
2.1.5 SW170B 尺寸图	10
2.1.6 SW190B 尺寸图	11
2.1.7 SW220B 尺寸图	12
2.1.8 SW240B 尺寸图	13
2.1.9 SW300B 尺寸图	14
2.2 发动机基本参数	15
2.3 发动机运行控制相关参数	17
3、安全说明	19
3.1 安全须知	19
3.2 发动机安全操作	19
3.3 发动机灭火器选择	19
3.4 发动机噪声防护	19
3.5 安全距离	20
3.6 发动机的危险区域	21

3.7 火情处理方法	22
4、安装与调试	23
5、发动机使用说明	24
5.1 发动机装箱单	24
5.2 发动机连接图	25
5.3 不同启动方式的发动机连接说明	27
5.3.1 使用遥控器控制的发动机	27
5.3.2 使用 TTL 串口工具控制的发动机	29
5.4 GSU 启动发动机	30
5.5 显示器-GSU	32
5.5.1 GSU 的连接	32
5.5.2 GSU 使用说明	32
5.5.3 校准遥控的方法	32
5.5.4 测试发动机的方法	33
5.5.5 准备启动界面	34
5.5.6 引擎启动界面	34
5.5.7 温度校准	35
5.6 ECU (V3) 使用说明	36
5.6.1 硬件准备	36
5.6.2 连接	37
5.6.3 软件升级方法	38
5.6.4 数据下载方法	39

5.6.5 修改波特率/更改设置参数	40
5.6.6 取消遥控信号丢失监测	41
6、发动机调试	42
6.1 设置操作模式	42
6.2 检查清单	42
6.3 供油系统的准备	43
6.4 发动机启动和停止	43
6.5 使用遥控器启动和停止	43
6.6 PC 端控制启动和停止。	45
7、发动机运行状态说明	46
8、常见问题解答	47
8.1 常见问题排除	47
8.2 ECU 报错故障分析	48
9、兼容性	49
9.1 串口转接线接头兼容性	49
9.2 升级器兼容性	49
10、储存、润滑和油箱	50
10.1 存储和润滑	50
10.2 发动机油箱	50
11、发动机维护保养	51
12、售后服务	52
13、免责条款	54

1、发动机介绍

欢迎使用玄云模型版发动机，非常感谢您的信任和支持。此款发动机有以下特点：

1. 整体设计集成安装简易、操作便捷。发动机整体包含本体、外置 ECU 控制器、外置油泵、各连接线束等几大部分。
2. 发动机由进气道、压气轮、燃烧室、涡轮、尾喷管等部件组成。气流由进气道吸入，被压气机压缩后进入燃烧室，与燃料在燃烧室内混合燃烧，产生的高温高压燃气驱动涡轮旋转（涡轮通过轴带动压气机），燃气在尾喷管中膨胀加速后排出产生推力。

发动机本体内集成的电子组件：

- TCU（电子控制单元）
- 无刷启动电机



- 无刷油泵



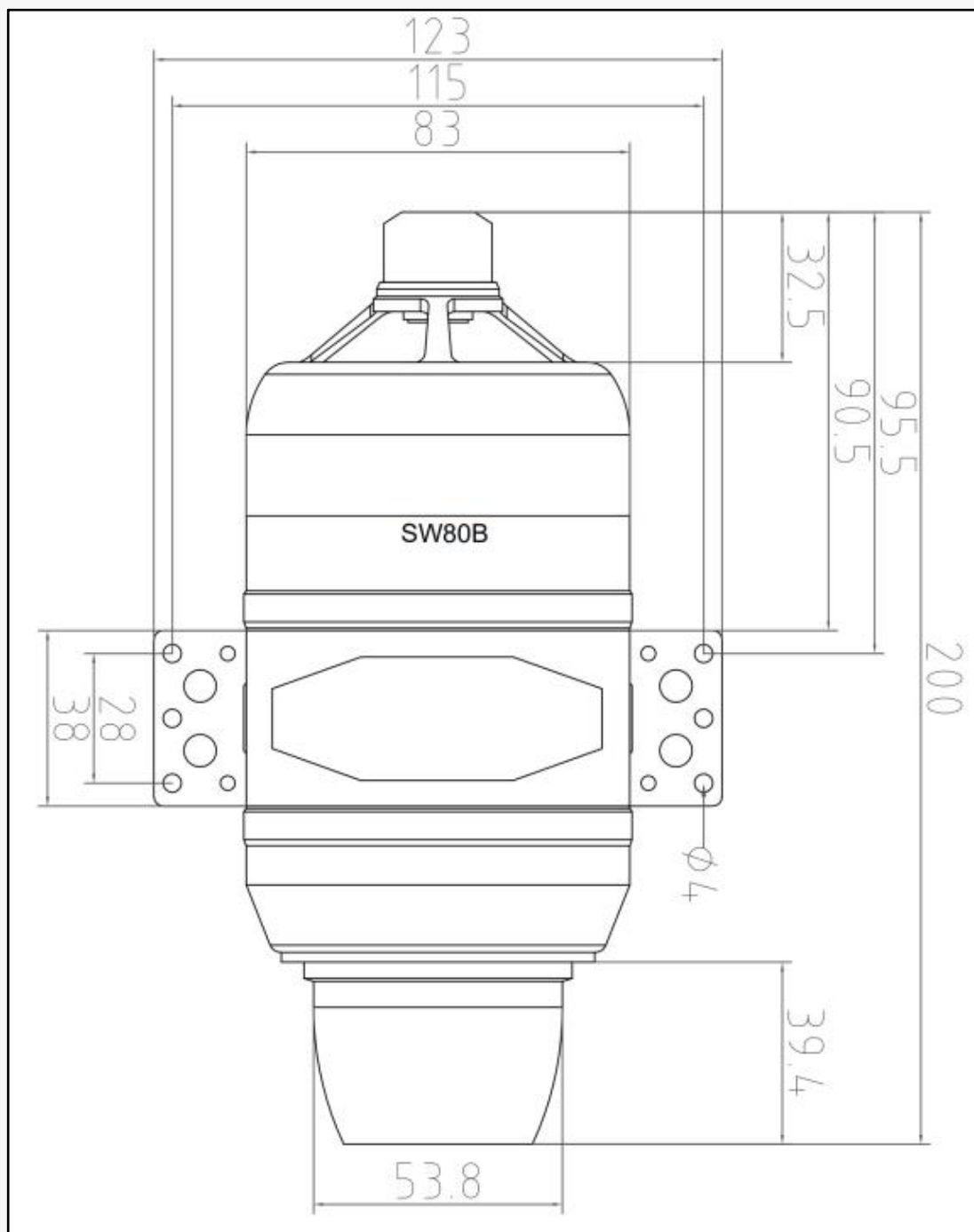
ECU（V3）控制器组件：

●ECU（V3）（电子控制单元）

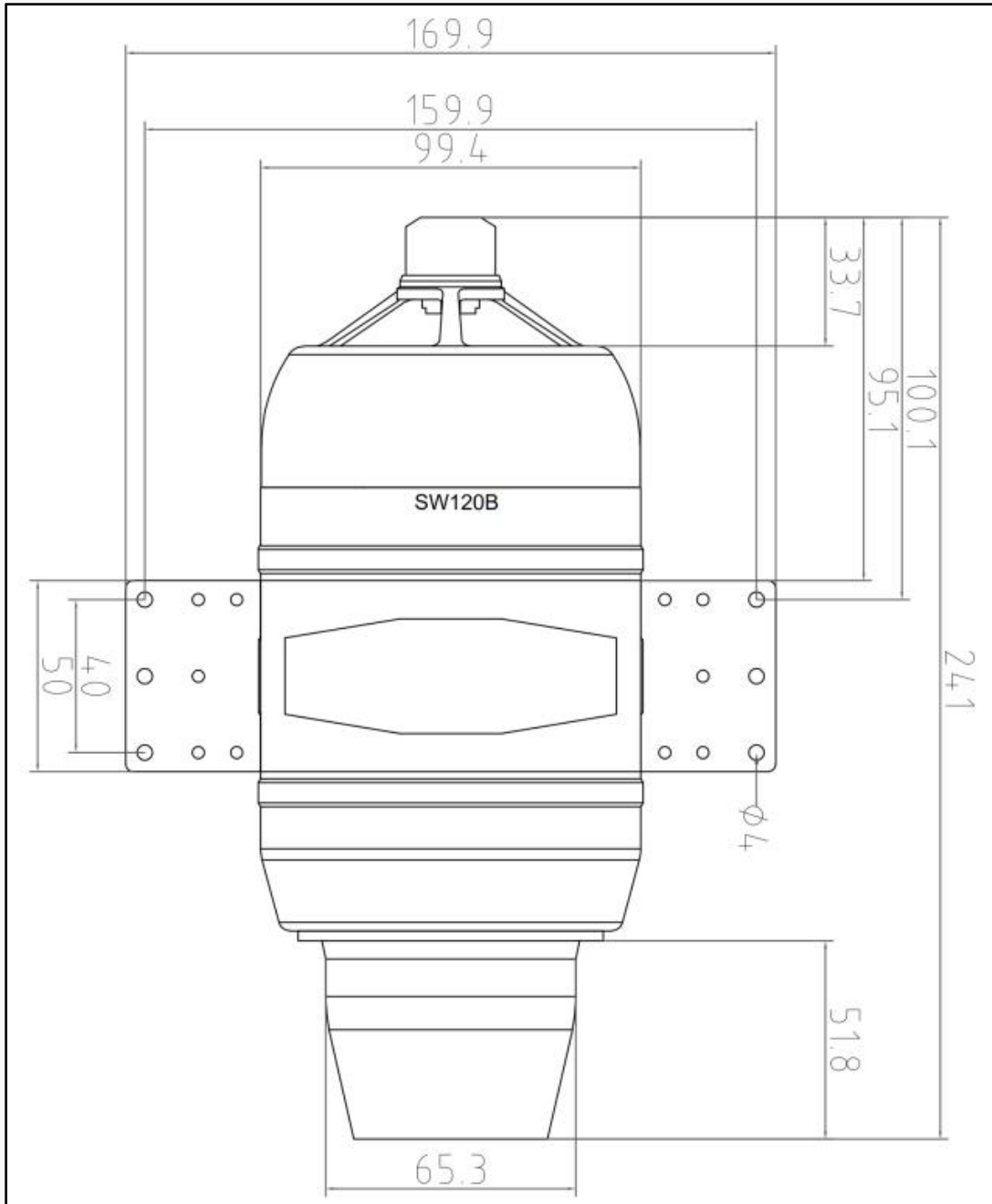


ECU（V3）根据输入控制指令，完成发动机起动、加减速、稳态和停车等控制。在实际飞行高度、飞行速度和气候条件下，ECU（V3）通过调节油泵供油量，保持发动机在一定的转速下稳定工作。

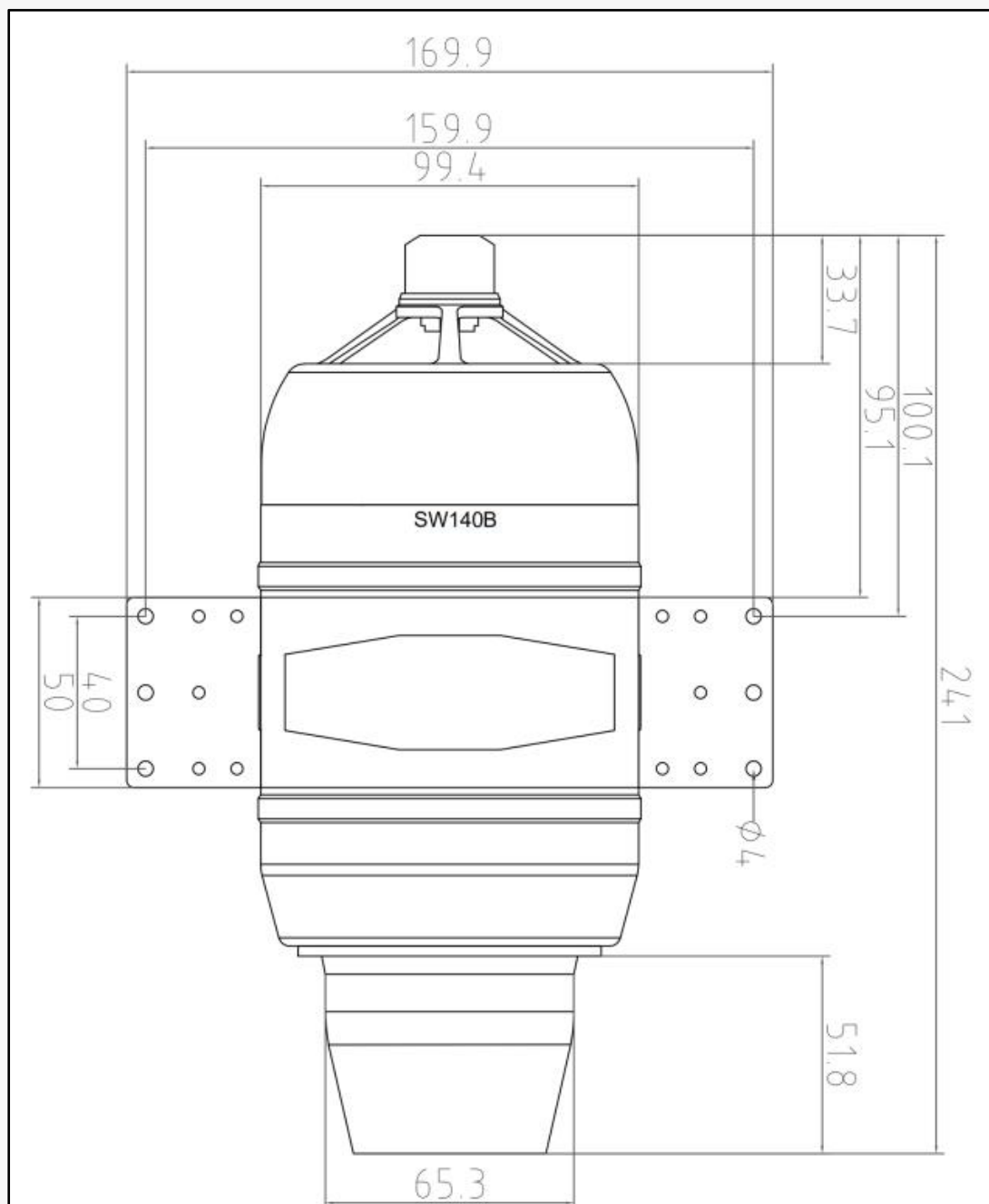
2.1.2 SW80B 尺寸图



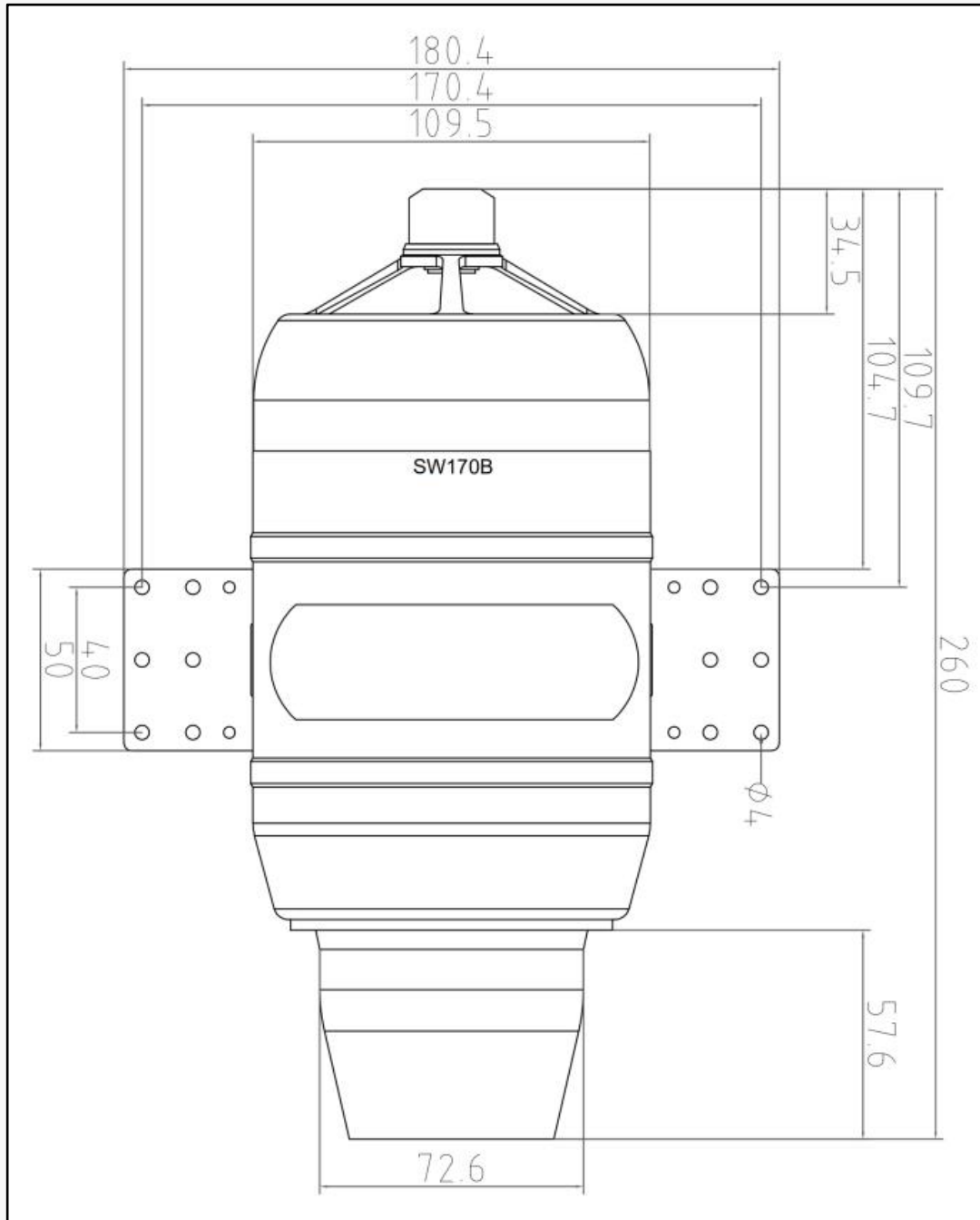
2.1.3 SW120B 尺寸图



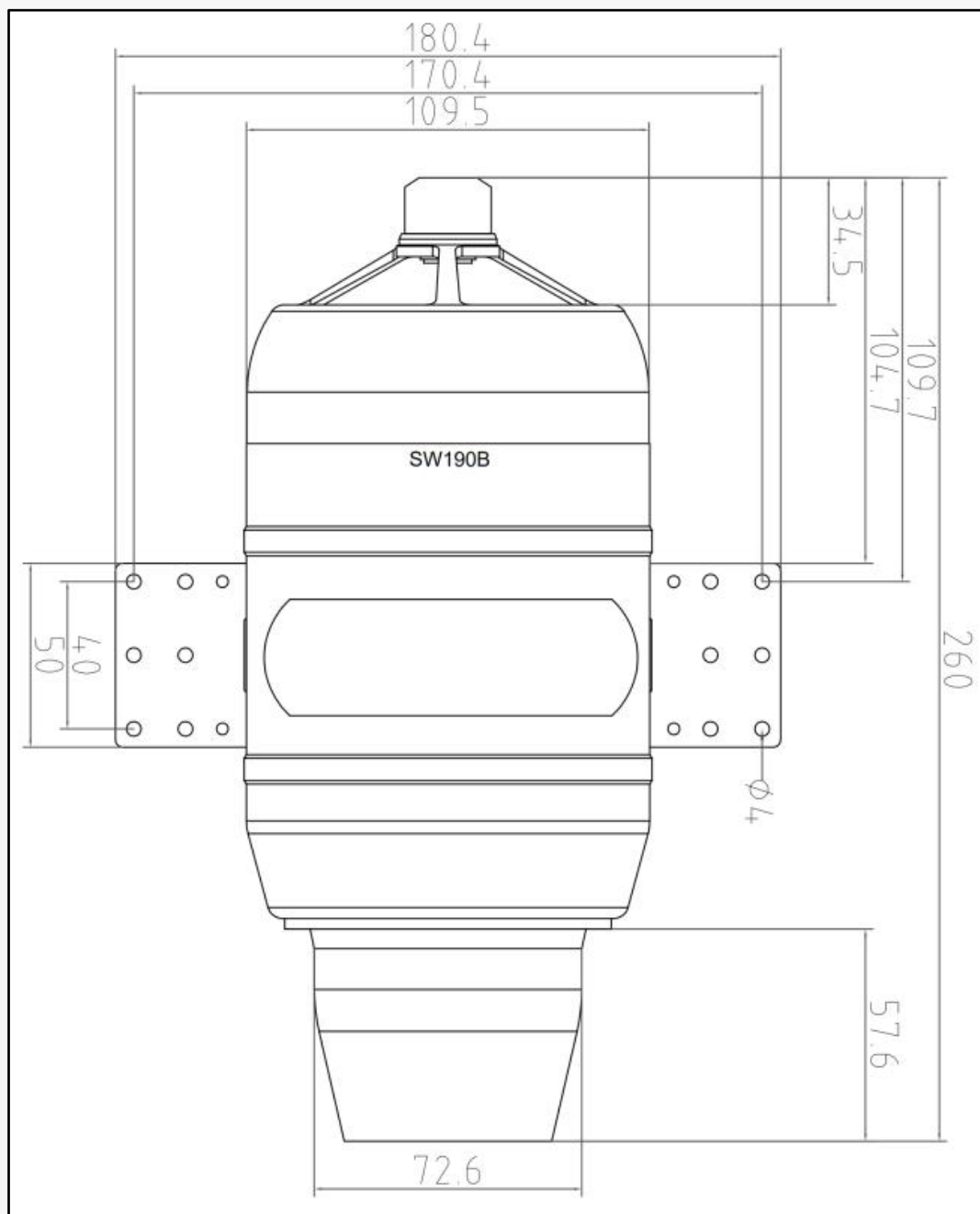
2.1.4 SW140B 尺寸图

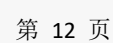


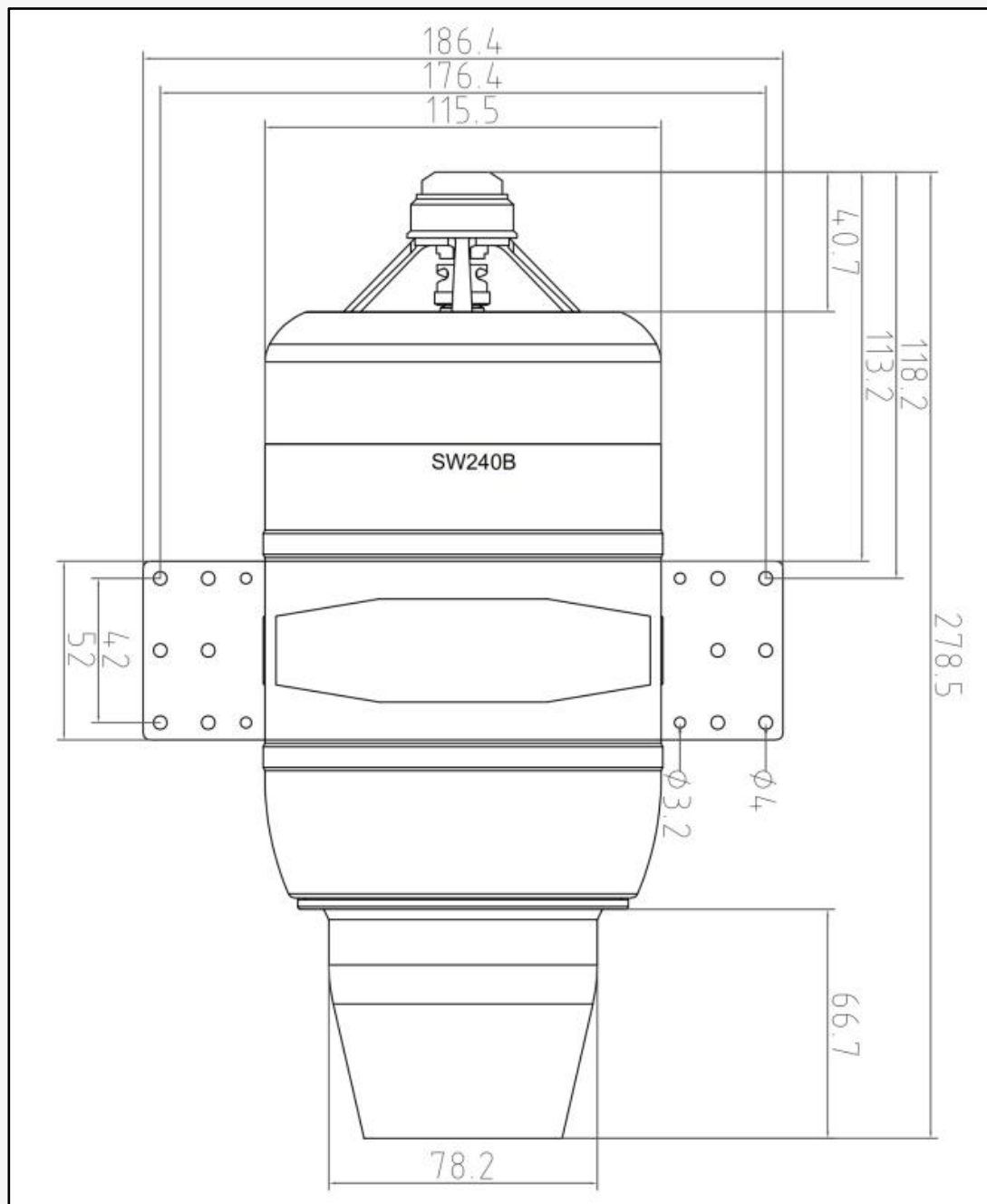
2.1.5 SW170B 尺寸图



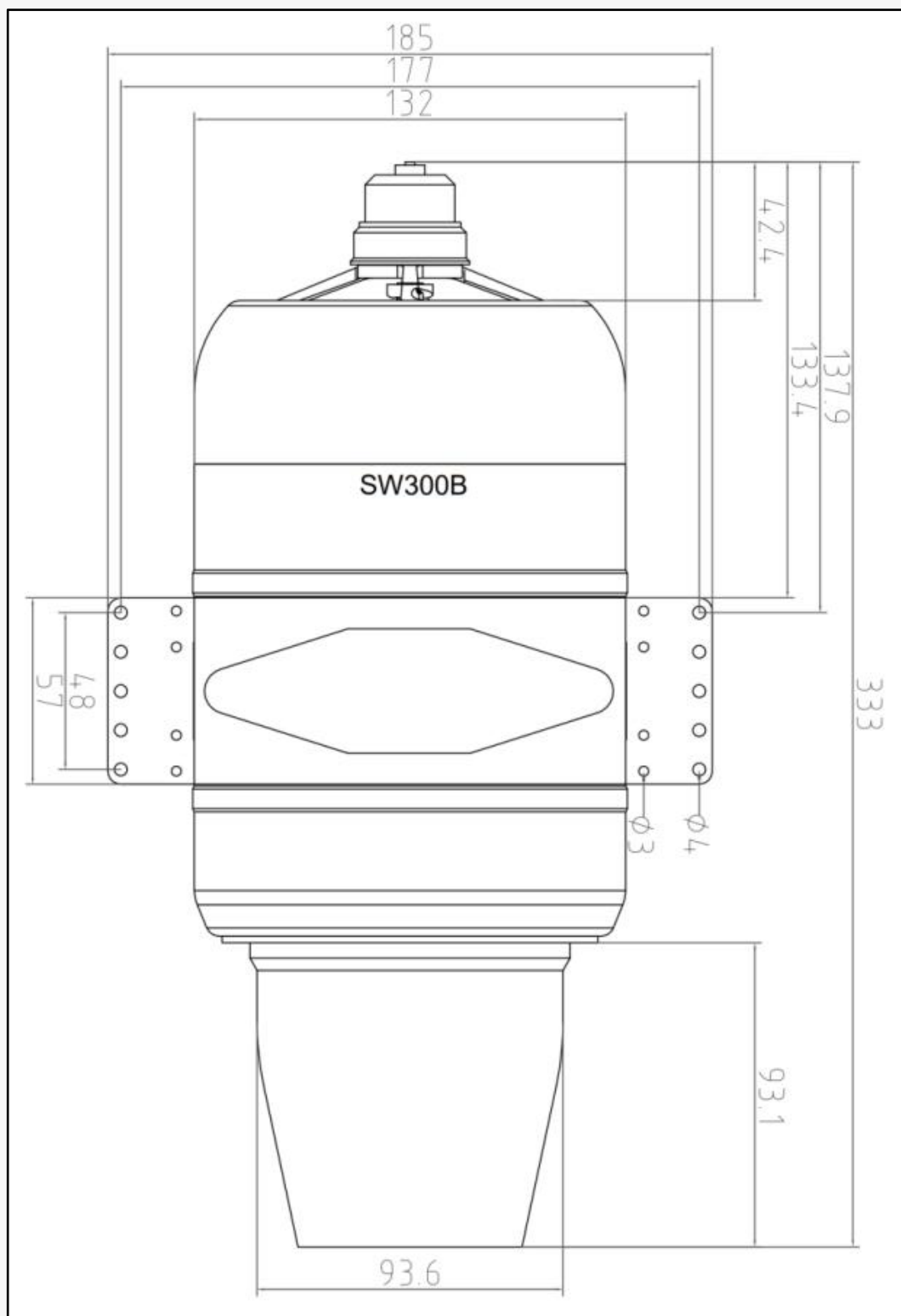
2.1.6 SW190B 尺寸图







2.1.9 SW300B 尺寸图



2.2 发动机基本参数

项目	SW60B	SW80B	SW120B	SW140B
推力	6kg	8kg	12kg	14kg
直径 (mm)	83mm	83mm	99.4mm	99.4mm
长度 (mm)	200mm	200mm	241mm	241mm
重量	800g	800g	1280g	1280g
ECU 重量	42g			
使用温度	-40℃~50℃			
最大使用高度	5000m			
弹射起飞最大纵向过载	10G			
最大允许飞行速度	300m/s			
供电电压	3SLiPo 电池			
启动方式	一键电子启动			
转速范围	50,000-150,000	50,000-156,000	38,000-125,000	38,000-130,000
标准推力	58.8N	78.4N	117.6N	137.2N
额定排气温度	750℃			
最大油门油耗	200g/min	270g/min	350g/min	380g/min
使用燃料	航空煤油			
润滑油	3%-5%			
定期保养周期	25h/次			

项目	SW170B	SW190B	SW220B	SW240B	SW300B
推力	17kg	19kg	22kg	24kg	30kg
直径（mm）	109.5mm	109.5mm	115.5mm	115.5mm	132mm
长度（mm）	260mm	260mm	278.5mm	278.5mm	333mm
重量	1500g	1500g	1740g	1740g	2560g
ECU 重量	42g				
使用温度	-40℃~50℃				
最大使用高度	7000m				
弹射起飞最大纵向过载	10G				
最大允许飞行速度	300m/s				
供电电压	3SLiPo 电池				
启动方式	一键电子启动				
转速范围	38,000-116,000	38,000-120,000	38,000-115,000	38,000-118,000	38,000-98,000
标准推力	166.6N	186.2N	215.6N	235.2N	294N
额定排气温度	750℃				
最大油门油耗	480g/min	550g/min	620g/min	780g/min	820g/min
使用燃料	航空煤油				
润滑油	3%-5%				
定期保养周期	25h/次				

2.3 发动机运行控制相关参数

项目	SW60B	SW80B	SW120B	SW140B
油泵电压	0.6V-0.9V	0.6V-0.9V	0.7V-1V	0.7V-1V
转速斜率	100%			
油泵斜率	3			
热火头电压	5-7V	5-7V	5-7V	5-7V
点火油阀	40	40	20	20
点火转速	6,000 rpm	6,000 rpm	4,000 rpm	4,000 rpm
预热转速	10,000 rpm	10,000 rpm	6,000 rpm	6,000 rpm
离合器分离转速	28,000 rpm	28,000 rpm	25,000 rpm	25,000 rpm
加速曲线	15	15	25	25
减速曲线	15	15	25	25
最高转速	150,000 rpm	156,000 rpm	125,000 rpm	130,000 rpm
怠速转速	50,000 rpm	50,000 rpm	38,000 rpm	38,000 rpm
最低转速	35,000 rpm	35,000 rpm	33,000 rpm	33,000 rpm
最高温度	1000℃			
最低电压	10.0V			
熄火重启	关闭			
重启火头电压	同火头电压一致			
油泵限制	13V			
怠速稳定	5-8			
弹出时间	0.5S			
弹出电压	4V	3.5V	4V	3.5V
运行电压	3.5V	3.5V	4V	4V
转速稳定	50			
冷却转速	5,000 rpm			

项目	SW170B	SW190B	SW220B	SW240B	SW300B
油泵电压	0.5V-1V	0.5V-1V	0.5V-1V	0.5V-1.2V	0.5V-1V
转速斜率	100%				
油泵斜率	3				
热火头电压	5-7V	5-7V	5-7V	5-7V	5-7V
点火油阀	40	20	40	40	40
点火转速	3,000 rpm	3,000 rpm	3,000 rpm	3,000 rpm	3,000 rpm
预热转速	5,000 rpm	5,000 rpm	5,000 rpm	5,000 rpm	4,000 rpm
离合器分离转速	22,000 rpm	22,000 rpm	20,000 rpm	20,000 rpm	16,000 rpm
加速曲线	25				
减速曲线	25				
最高转速	116,000rpm	120,000rpm	115,000rpm	118,000rpm	98,000rpm
怠速转速	38,000rpm	38,000rpm	38,000rpm	38,000rpm	33,000rpm
最低转速	28,000rpm	28,000rpm	28,000rpm	28,000rpm	20,000rpm
最高温度	1000℃				
最低电压	10.0V				
熄火重启	关闭				
重启火头电压	同火头电压一致				
油泵限制	13V				
怠速稳定	5-8				
弹出时间	0.5S	0.5S	0.5S	0.5S	0.4S
弹出电压	4V	3.5V	4V	4V	4V
运行电压	4V	4V	4V	4V	5V
转速稳定	50	50	50	50	20
冷却转速	5,000 rpm	5,000 rpm	5,000 rpm	5,000 rpm	4,000 rpm

注：所有数据均在 ISA 条件下测量（温度：15℃，压力：1atm）。

3、安全说明

3.1 安全须知

1. 感谢您使用 SWIWIN 玄云微型发动机，发动机的工作状态实质为高度极端的机械工作，存在有一定的危险性，操作者使用前必须熟知操作要点与认识风险，不慎操作容易造成涡喷本体损坏与人员伤害，请仔细研读说明书上的操作指示，严格遵守操作规定。如果您是第一次操作发动机，请在有操作经验人的带领之下学习操作。第一次启动发动机之前，请仔细研读本说明书。
2. 发动机运转时噪音较大，测试或参观人员需确认自身健康状况良好后方可进入安全区域测试或参观，严禁患有心脑血管疾病或对噪音敏感人员进行发动机测试或参观。
3. 由于发动机大状态时排出的燃气可在极短时间内充满密闭空间，严禁在封闭室内启动和运行发动机，否则会对人员造成伤害，严重时会导致人员窒息休克甚至死亡。

3.2 发动机安全操作

在把发动机安装到飞机上前，建议先在地面的试验平台完成至少一次启动与运行，以熟悉发动机的操作流程。

3.3 发动机灭火器选择

1. 为防止火灾发生，试车时须备有二氧化碳灭火器。不建议使用其他类型，如泡沫、干粉或水基灭火器。带有泡沫或粉尘类的灭火器会损坏发动机零件，水基灭火器会损坏电路板或 ECU 等电子元器件。
2. 发动机尾喷管排气温度较高，为了防止发生火灾，严禁在有易燃、易爆物的区域内启动和运行发动机。
3. 发动机若多次启动失败或油箱压力过大可能会导致启动喷大火现象，机载启动时，机尾喷口出现明火，且持续 3 秒以上可认为其喷大火。此时迅速将油路球阀关闭，喷火随即消失，再进行停机操作。发动机进入自动冷却后，可再次启动。

3.4 发动机噪声防护

1. 发动机运转时会产生较大的噪声，为防止噪声危害操作者健康，测试人员须做好防护，请配戴听力保护装置。
2. 测试人员有任何不良反应（包括但不限于头晕耳鸣、恶心、食欲不振、呼吸困难、心律不齐等）应及时就医。

3.5 安全距离

发动机在极高的旋转速度下工作，发动机运转时，一定要与飞机保持安全距离，发动机前方（进气方向）保持 3 米距离，左右侧保持 5 米距离。发动机运转时，各方人员必须处于安全区域内。



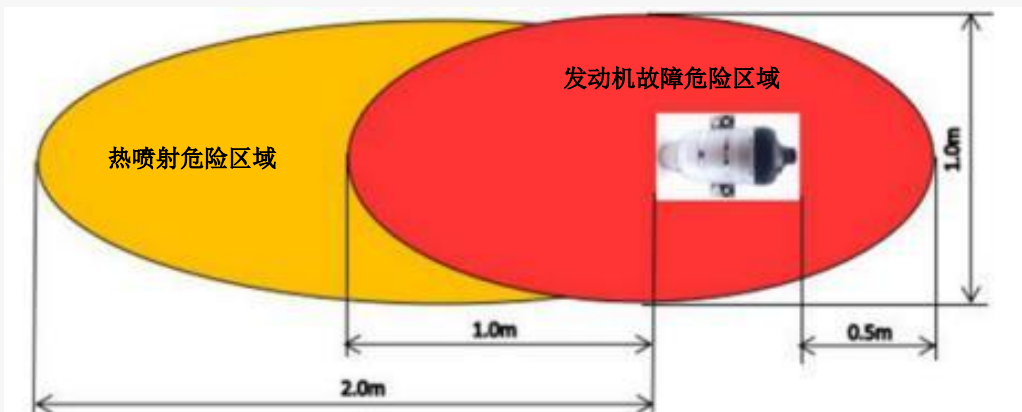
3.6 发动机的危险区域

1. 发动机运行时将吸入大量空气，同时向外排出高温高速气体。发动机进气口禁止摆放任何可能被吸入的物品如线缆、插头、油箱和输油管等。
2. 严禁在发动机运行期间进入危险区域。

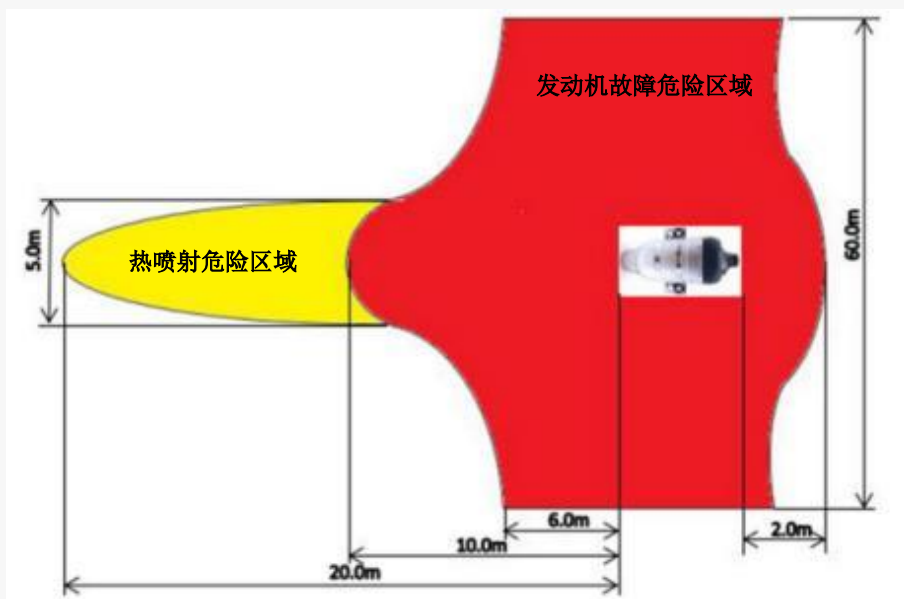
下图显示了发动机运行期间的危险区域

- 操作期间确认危险区域内没有人员进入。
- 操作发动机时必须佩戴安全眼镜、耳塞。
- 确保进气区域内没有可能被吸入的杂物。
- 操作发动机时手指远离进气区域。
- 操作发动机前准备好灭火器材（二氧化碳灭火器）。

发动机启动和怠速时的危险区域



发动机 20%油门到全推力危险区域



模型版（B 系列）发动机使用最精简的结构达到最极端的工作状态，每个零件均为极致化的设计生产，切勿私自拆解，发动机一旦拆解，必须依照规范重新精密安装才能达到原有性能，随意安装可能造成严重的安全隐患！因此，当您的发动机需要拆解维修，请登录玄云官网，联系售后人员。

1) 请确保这些危险区域内在操作过程中没有人员，发动机点火前应熟知安全注意事项。

操作喷气发动机时一定要注意佩戴安全装备（耳罩、手套、头盔等。）

2) 确保进气区域没有任何可能被压缩吸入进气口的部件和异物！因为发动机将产较大的吸力！手指远离进气口！请勿用手指转动压气轮！

3) 确保有灭火设备（至少含有 5 公斤的二氧化碳灭火器）。

3.7 火情处理方法

发动机故障导致着火后，火势可在电池、发动机与机身之间迅速蔓延，在地面期间遭遇上述情况的处置办法为：

1. 现场操作人员要保持高度冷静、切忌惊慌，立即疏散周围无关人员，首先确保人员安全。
2. 在确保自身安全的前提下，应立即切断电源、关闭油路球阀，对燃烧部位用二氧化碳灭火器进行扑救，同时要注意冷却和保护油箱及发动机，阻止火势向这些部位蔓延。若飞机外形仍保持完整，可将二氧化碳灭火器喷口对准飞机进气道位置，每隔 0.5 秒间断按压手柄，脉动注入二氧化碳至飞机内部。
3. 如果地面上有流散的燃油，可先设法将着飞机拖离危险区域，然后将飞机和地面的火焰扑灭。

4、安装与调试

玄云模型版（B 系列）发动机安装固定发动机

模型版发动机都配有专用固定抱箍。发动机操作前将抱箍已经安装在发动机上，您仅需将抱箍固定在测试台上，注意发动机最佳的安装位置：旋转发动机使进油口位于 12 点位置。



5、发动机使用说明

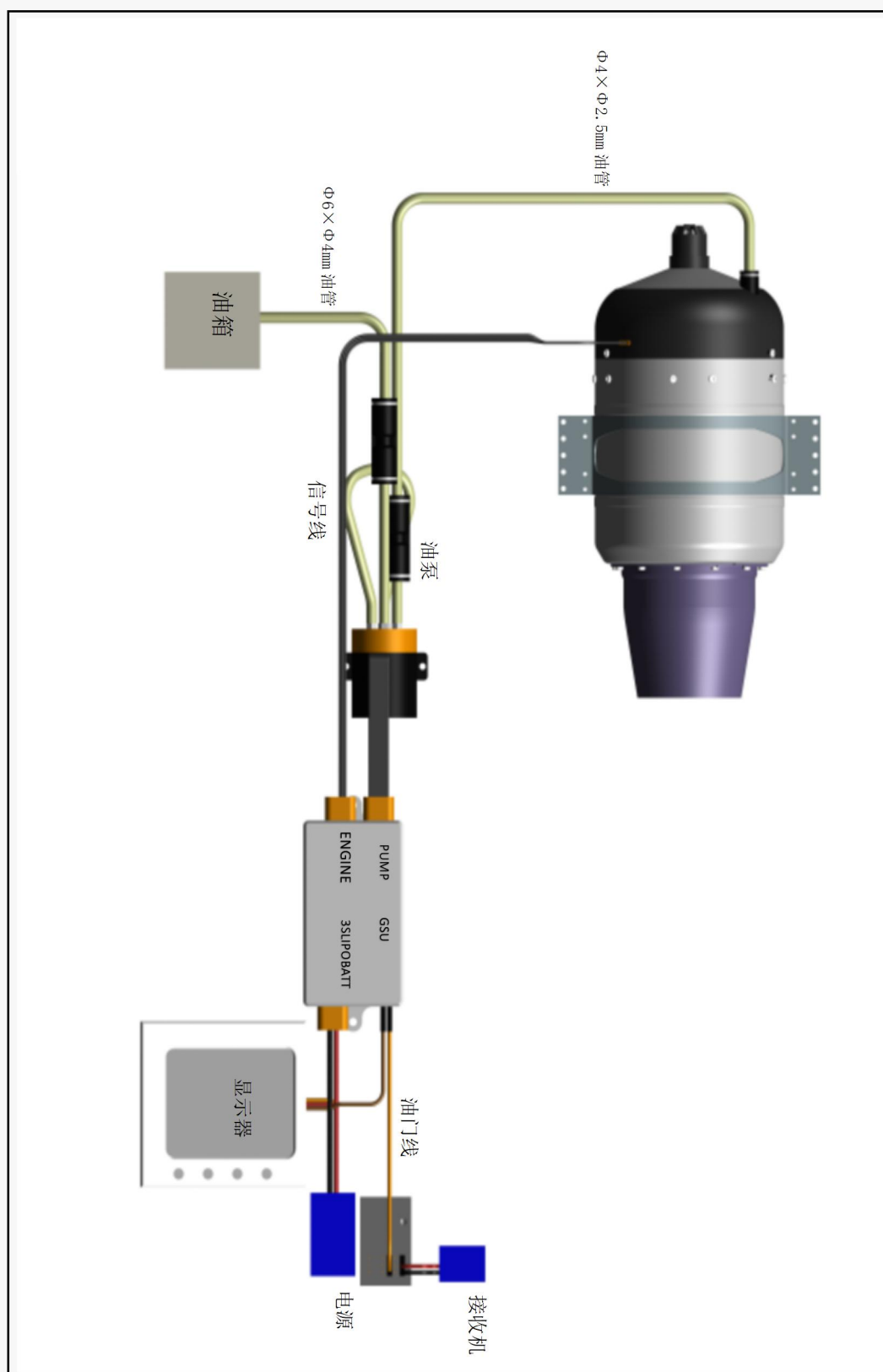
5.1 发动机装箱单

打开包装，发动机装箱单如下：

		
发动机本体	ECU (V3)	GSU
		
固定支架	油泵	油滤
		
球阀	电源线	信号线
		
油门线	油管	

5.2 发动机连接图

打开包装，认识各个组件后，按照下图所示进行连接（遥控器与接收机等产品需要自备）



说明:

1. 如果您的订单没有特殊要求，默认配件仅支持使用遥控器启动。
2. 油路连接：随箱配件已经为您准备了 $\Phi 6 \times \Phi 4\text{mm}$ 和 $\Phi 4 \times \Phi 2.5\text{mm}$ 两种 TPU 材质的油管，其中 $\Phi 6 \times \Phi 4\text{mm}$ 油管用于连接油箱和油泵的进油管， $\Phi 4 \times \Phi 2.5\text{mm}$ 油管用于连接发动机进油快接插头和油泵出油管。

注意：连接后注意检查所有油管连接点的密闭性，同时保证油路清洁。

3. 电路连接:

信号线：连接发动机和 ECU V3 “ENGINE” 接口。

油泵线：连接油泵和 ECU V3 “PUMP” 接口。

油门线：连接 ECU V3 “PPM” 接口和接收机信号通道。

电源线：连接 ECU V3 “3S LIPO BATT ” 接口和直流动力电源。

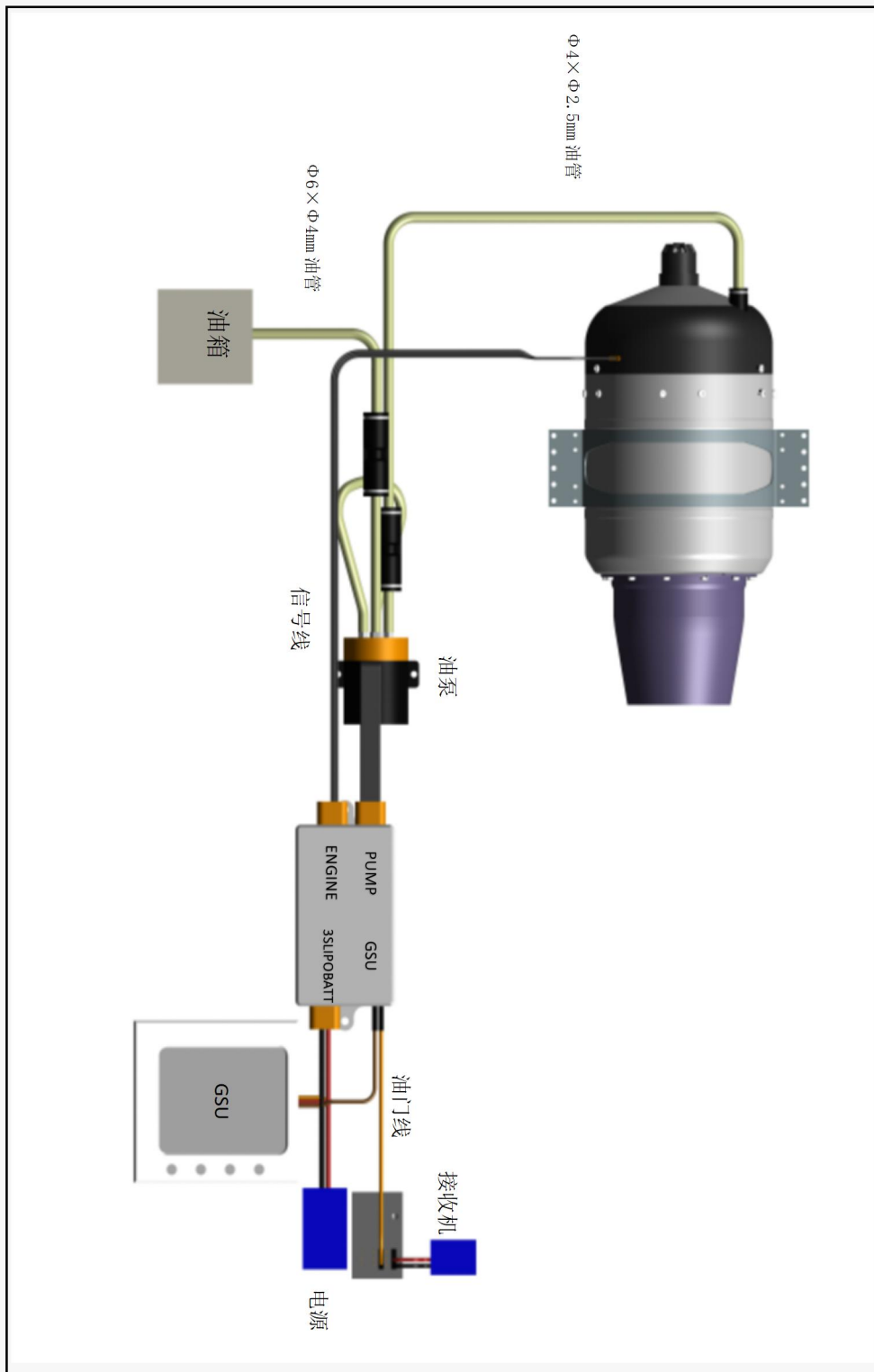
显示器：连接 ECU V3 “GSU/PC ” 接口。

注：以上连接完成，上电后，发动机会发出连接完成音乐提示。

5.3 不同启动方式的发动机连接说明

5.3.1 使用遥控器控制的发动机

使用遥控器控制的发动机连接及启动说明（遥控器与接收机等产品需要自备）



说明:

发动机固定牢固并按照上图连接好发动机、ECU、油路。

所有线束连接完成后，ECU 灯发出蓝光闪烁提示，说明连接完好。发动机连接后，无任何指令情况下，发动机会间歇性发出“滴”提示音。

1. 发动机连接前确定电源电压，模型版发动机使用 3S Li-PO 电池。注意遥控接收机电池符合要求（一般选择 2S 锂电池），电压过大会烧坏接收机。
2. 根据遥控器使用说明完成遥控器和接收机对频。
3. 使用显示器（GSU）完成遥控器和发动机油门校准。

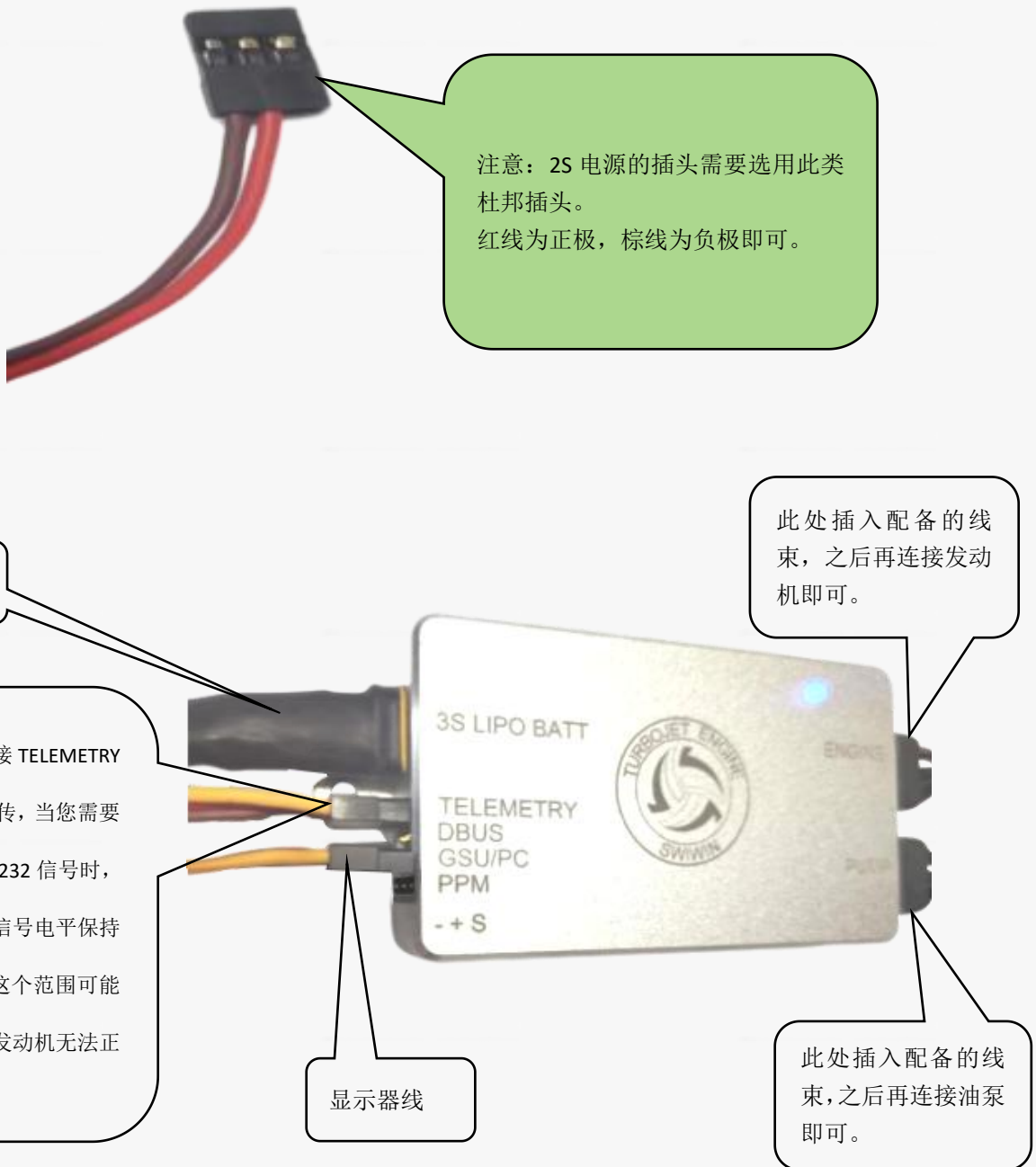
校准完成后，使用 GSU 测试功能测试主油泵，长按“测试主油泵”至燃油充满油管，注意燃油液面进入发动机立即停止泵油，防止发动机内部富油启动时喷大火。

4. 发动机启动过程分为：点火、预热、加速、运行 4 个阶段，这些过程在地面测试时可以通过显示器观察到。发动机停止运行前先将转速降至怠速，再将遥控器油门锁调至散热档位，发动机自动冷却。发动机在冷却状态和停机状态都可以重新启动。

5. 当使用遥控器时，PPM 与接收机连接时，信号电平保持 3.0-3.4V，超过这个范围可能导致温度显示异常，发动机无法正常启动。

5.3.2 使用 TTL 串口工具控制的发动机

使用 TTL 串口工具控制的发动机连接及启动说明



TTL 串口控制方式可以实现电脑端控制发动机。

说明:

按照上图连接好发动机、ECU、油路。

1. TTL 转接线 USB 插头与电脑连接，杜邦头连接 ECUV3 的 TELEMETRY 接口，注意插接方向，2 个插头的棕色线对齐（黄色线朝上）。
2. 建议选择 ZK 软件控制发动机，软件可以联系玄云售后免费获取。
3. 以上操作无异常，ZK 软件界面显示发动机参数即回传正常。

先使用测试功能测试主油泵，排干净油管里边的空气。注意燃油液面进入发动机立即停止泵油，防止发动机内部富油启动时喷大火。

4. 发动机启动过程分为：点火、预热、加速、运行 4 个阶段，这些过程在地面测试时可以通过显示器观察到。发动机停止运行前先将转速降至怠速，再点击“停机散热”，发动机自动冷却。发动机在冷却状态和停机状态都可以重新启动。

5.4 GSU 启动发动机

ECU V3 版本提交 2.1.16/1.00.28 以上；GSU 提交 1.3.26 以上，如下界面：



同时按住 GSU “+” 和 “-” 键 3 秒，GSU 显示器“启动引擎”，选择启动。如下界面：



- ① 发送启动指令后，3 秒没有进入启动，自动退出控制；
- ② 进入启动后，可使用 GSU “+” 和 “-” 键控制引擎转速，“10” %为 1 档，进行油门的控制，如下界面：



- ③ 进入启动后，油门进度条持续闪烁。
- ④ 进入启动后按 “C” 键立刻停车散热，如下界面：



5.5 显示器-GSU

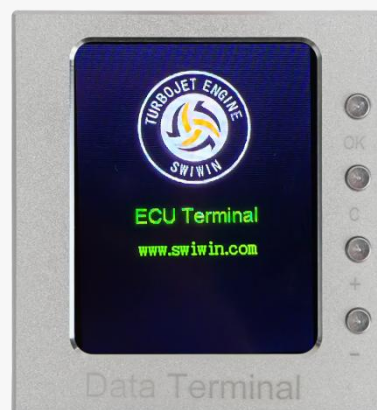
GSU 是一个显示和编辑发动机参数的终端，它随时可以与发动机连接或断开，即使在发动机运行过程中，您也可以通过 GSU 调整发动机的部分参数。

5.5.1 GSU 的连接

GSU 通过 ECU 和发动机连接，它的连接接口是杜邦头，和 ECU 上的显示器线接口连接，连接后 GSU 显示如下界面表示连接成功。

5.5.2 GSU 使用说明

GSU 出厂设置语言默认简体中文，如果您需要修改，在设置界面“语言”栏选择。有 4 个选项：英文、简体中文、繁体中文、西班牙语。



5.5.3 校准遥控的方法

初始界面点击“OK”，进入设置界面。第一次使用发动机，主要用到“校准遥控”“测试”两项功能，其余参数出场时已经调试到最佳状态，请勿随意更改。



校准前确定遥控器油门锁打开。
在显示器上选择校准遥控，进入如下界面。
单击“最大”，油门杆推到最大，点“OK”完成 100%油门校准。
单击“待机”，油门杆推到最小，点“OK”完成怠速校准。
关闭油门锁，单击“最小”，油门杆推到最小，点“OK”完成停机状态校准。
以上操作完成后，GSU 回到初始界面，推动油门控制杆，观察 RC 数值随油门变化，说明遥控校准成功。



5.5.4 测试发动机的方法

发动机点火前，使用 GSU 测试功能确认各硬件工作是否正常，测试方法是选中测试项目，点击“OK”键。测试时电磁阀有嗒嗒声音，启动电机带动叶轮转动为正常。最后测试油泵，可观察到燃油液面流向发动机内部说明油泵工作正常。



5.5.5 准备启动界面

发动机运行界面包含三部分内容：最上面是上一次发动机运行参数情况。中间部分显示的是发动机运行状态，正常状态为绿色字体，异常报错为红色字体。最下面部分显示的是发动机转速、内部温度、油泵功率、油门的实时数据。



5.5.6 引擎启动界面

油泵电压：控制启动出油量，电压越高，供油就越多。

转速斜率：是指点火到离合器分离前的一个时间段，启动电机转速增加的斜率，斜率越高，转速增加越快。

油泵斜率：是指发动机启动阶段油泵供油斜率，斜率值越高，供油就越大。

热火头电压：发动机点火时供给火头电压值，一般不超过 7v。

点火电磁油阀：发动机点火时控制点火油路油量的大小，油阀值越高，打开的时间就越长，供油就越多。



除以上说明外，如果您需要设置其它参数，可联系玄云售后帮您解决。

5.5.7 温度校准

发动机启动过程，ECU 通过判断内置温传温度来控制发动机运行，如果发动机内置温传温度与环境温度相差较多，会影响 ECU 判断，需要使用 GSU 对发动机进行温度校准。

在 GSU 运行主界面，选择“其它”



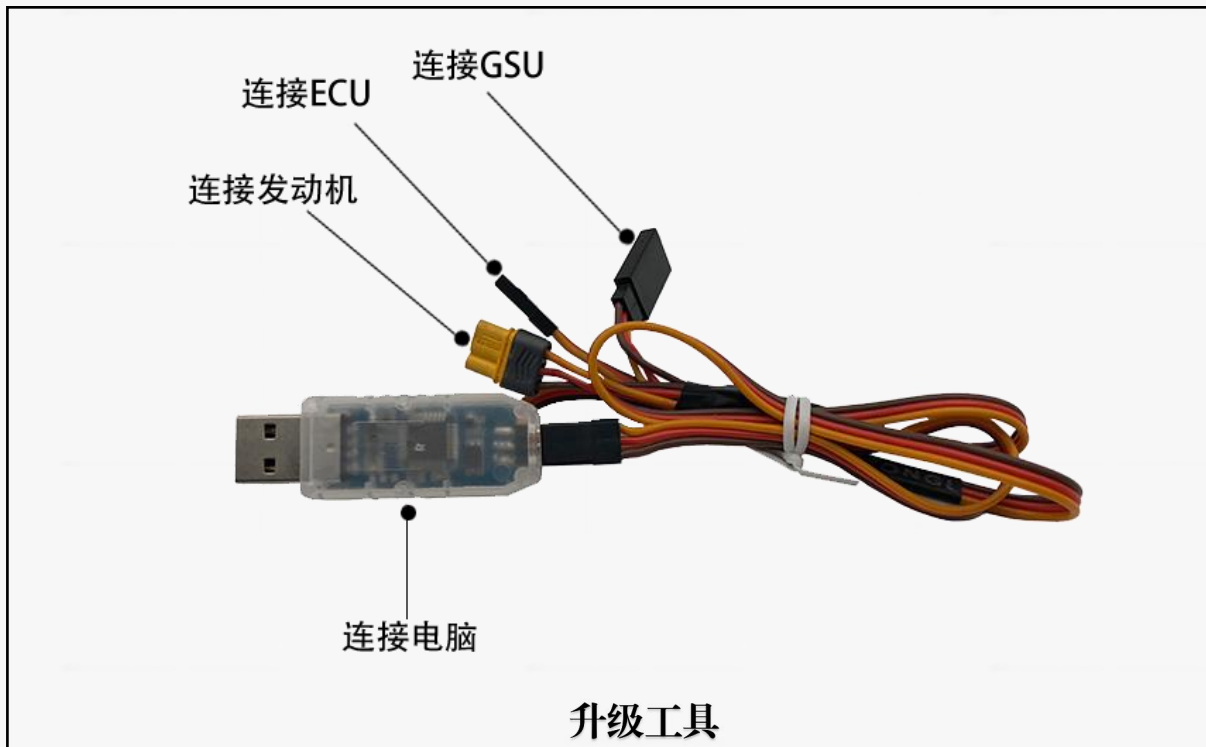
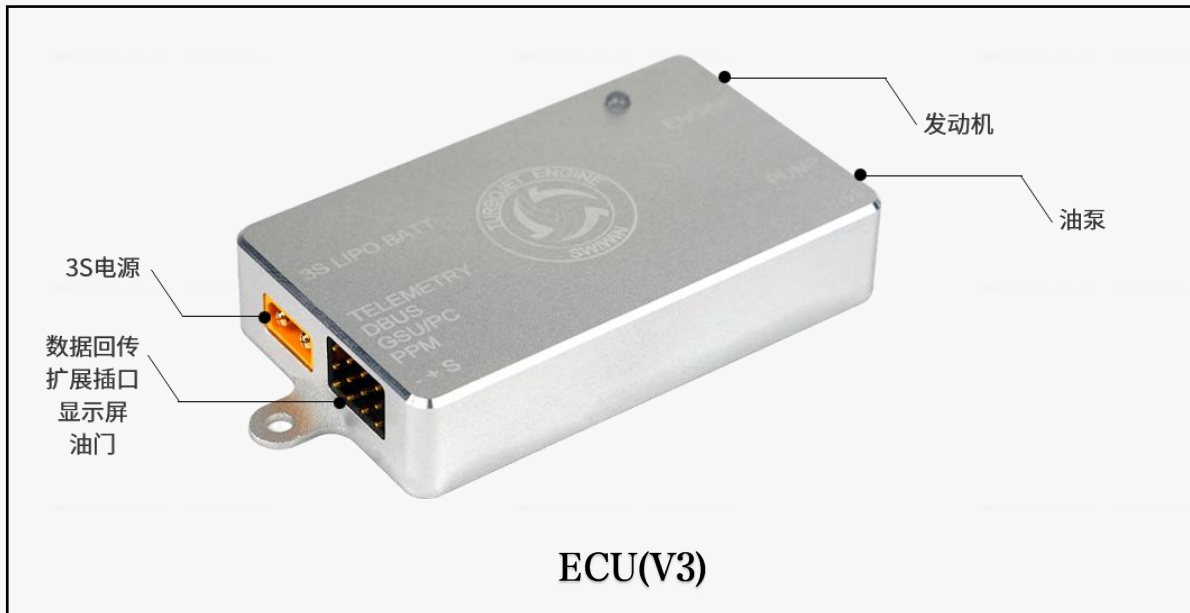
选择“修正温度”，点击“+ -”可以上下调节温度，修正温度和环境温度保持一致。



5.6 ECU（V3）使用说明

5.6.1 硬件准备

ECU（V3）数据下载或者更改设置及参数均需准备如下硬件

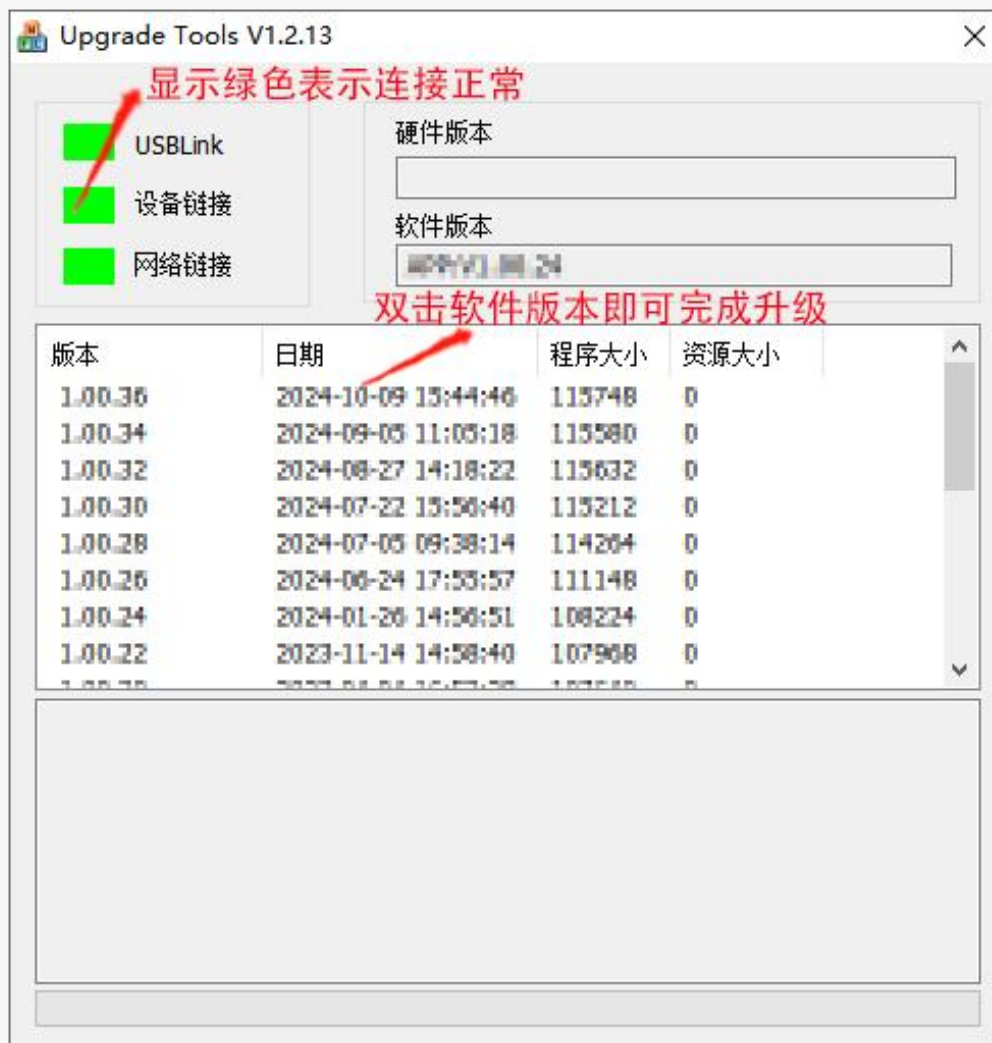


5.6.2 连接

按照下图所示连接，通过升级工具连接 ECU 的 GSU/PC 插口，再和电脑连接。



5.6.3 软件升级方法



1、硬件准备好后，登录玄云网站 <http://www.swiwin.com> 点击技术支持，下载 Upgrade Tools 到电脑。

2、打开 Upgrade Tools 升级软件，双击选择相应的软件版本等待完成升级即可。

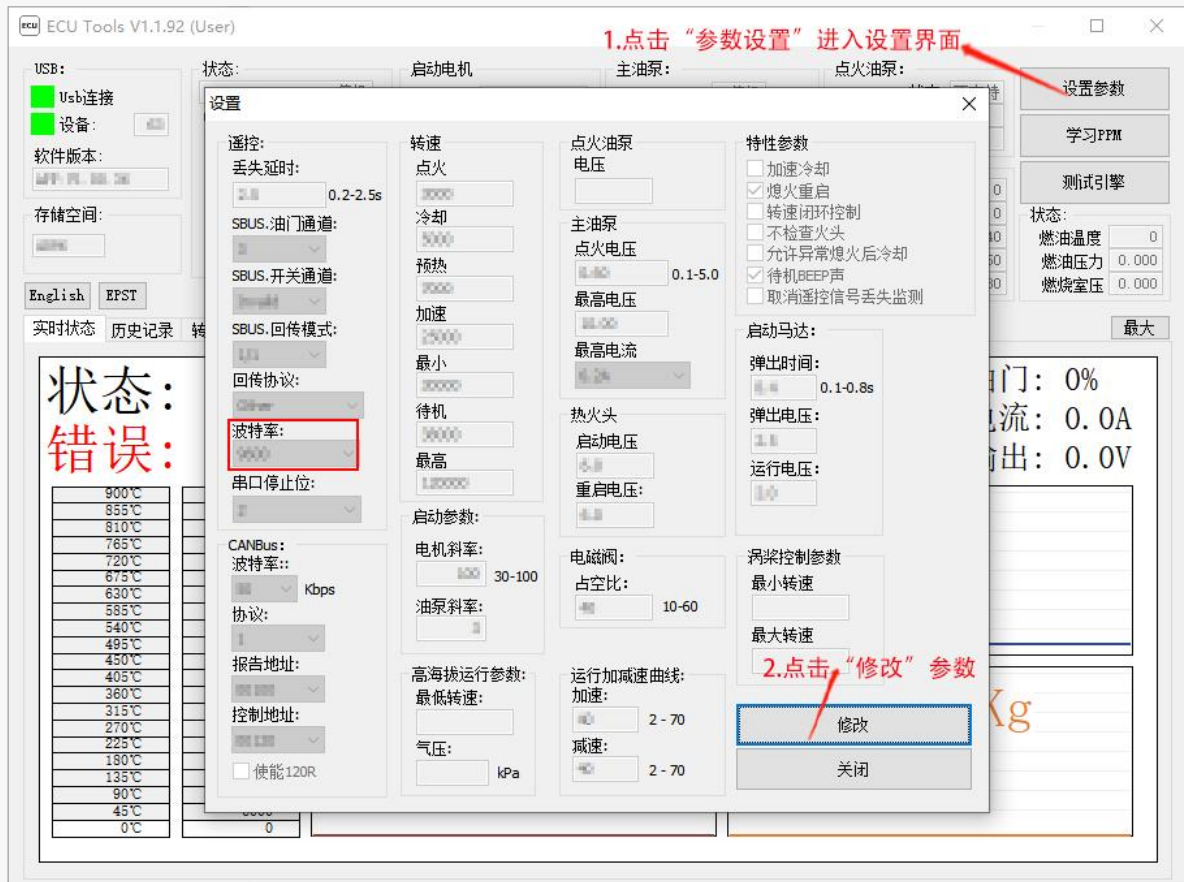
5.6.4 数据下载方法



1、硬件准备好后，登录玄云网站 <http://www.swiwin.com> 点击技术支持，下载 ECU Tools (User) 软件到电脑。

2、打开 ECU Tools (User) 软件，点击“历史记录”等待数据加载完成，点击保存数据即可。

5.6.5 修改波特率/更改设置参数



1、硬件准备好后，登录玄云网站 <http://www.swiwin.com> 点击技术支持，下载 ECU Tools (User) 软件到电脑。

2、打开 ECU Tools (User) 软件，点击“设置参数”打开设置界面，点击“修改”即可修改设置及参数。

5.6.6 取消遥控信号丢失监测



打开 ECU Tools (User) 软件，点击“设置参数”，在“特性参数栏”，勾选“取消遥控信号丢失监测”即可。**注意：**勾选“取消遥控信号丢失监测”后，ECU 接受信号中断后发动机持续执行最后一个指令，不勾选“取消遥控信号丢失监测”则发动机接受信号中断 2.5s 后，发动机直接停车，且随即进入冷却状态。

您也可以用同样的方法更改“加速冷却”“熄火重启”“转速闭环控制”等。

注：出厂时，发动机各项参数及特性参数已根据发动机性能及客户要求设置完毕，请务必在与玄云售后人员沟通后再改动。

6、发动机调试

6.1 设置操作模式

第一次运行发动机之前请检查是否设置了您期望的发动机启动方式。您可以根据下面的图表提前准备需要的工具。

启动方式	所需软件/硬件	线束连接
TLL 串口启动	ZK V0.1.32	2S 锂电池+TLL 串口工具+电脑
遥控器	遥控器、接收机	信号线

选择正确的电池类型

B 型发动机电源供电电压要求：12.5V。（3S Li-P0 聚合物锂电池）

注：可根据需求自行选择适合的电池。

6.2 检查清单

发动机启动前准备

- 检查电池电压。
- 电池电量应当充足，满足本次起动计划的需要。
- 准备至少 1 个 CO₂ 灭火器。
- 确定燃油内混合了 3%-5% 润滑油。
- 油箱油量充足，模型版发动机油耗 0.3-0.9L/min, 根据您预订的飞行时间确定充足的油量。
- 发动机各线束连接正确，遥控器油门校准正常，手持终端/地面站数据回传正常。
- 发动机固定牢固，确定周围环境安全，确定发动机进气口附近没有杂物，确定发动机前方后方无障碍物或易吸入或吹飞的物品。
- 检查发动机外部、进口压气机叶轮、涡轮、尾喷管完整无损坏。

6.3 供油系统的准备

- 当输油管路从油箱连接到发动机进油口以后，油管内会留有空气，为保证发动机起动成功，需要进行油管排气充油操作。在进行排油操作时，建议把输油管从发动机上拔下，排油操作完成后再重新插上发动机。如未从发动机上拔下输油管，则可能导致发动机内部有过多积油，可能导致下一次发动机起动喷火大而造成发动机超温损坏发动机相关部件。
- 检查燃油管路，确保油管内干净通畅，没有折曲。确保油箱到 ECU 及 ECU 到发动机段油管内充满燃油且发动机内部没有富油。确保油箱进气阀打开，油箱没有进气阀或进气阀未打开会导致油路不畅，发动机无法启动。

6.4 发动机启动和停止

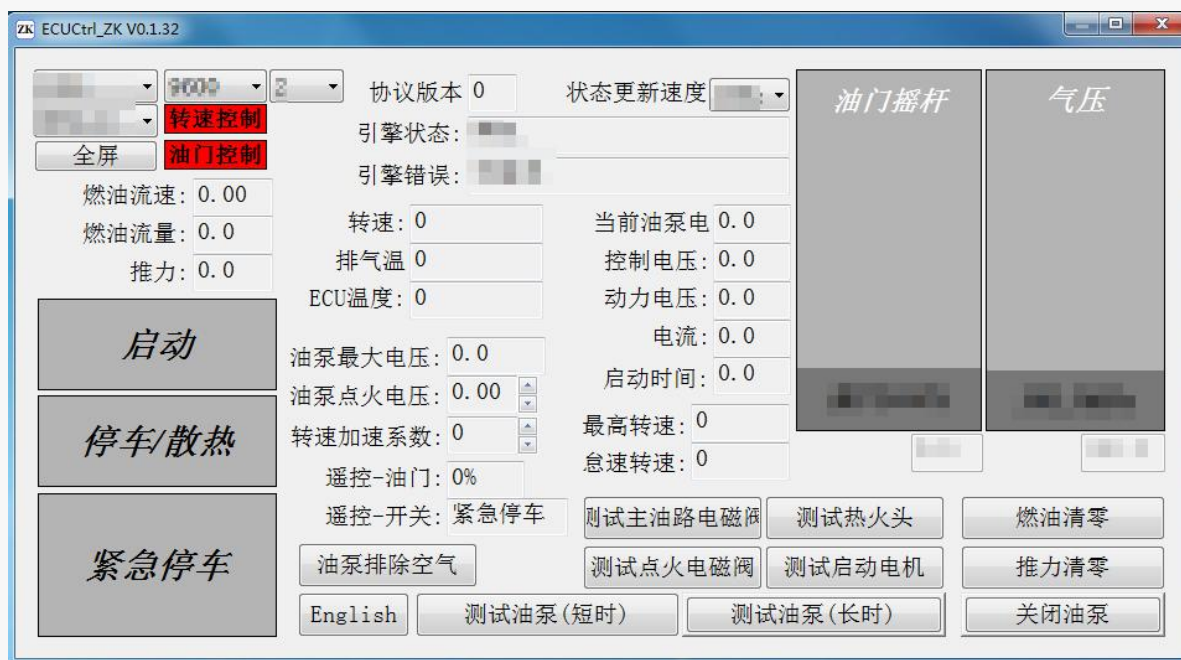
- 启动清单检查完毕，发动机各线束连接完成，可以启动发动机。
- 首次使用发动机时，建议先将发动机安装在专用试车台上进行测试。检查油箱、油路、发动机、ECU 之间连接是否正确。
- 务必将发动机周围的各种电线、油管等固定牢靠，并清理掉其它杂物，确保发动机运行过程中不会将电线、油管、杂物吸入发动机。

6.5 使用遥控器启动和停止

- 启动前，使用显示器（GSU）完成遥控器和发动机油门校准。校准完成后，使用 GSU 测试功能测试主油泵，长按“测试主油泵”至燃油充满油管，注意燃油液面进入发动机立即停止泵油，防止发动机内部富油，启动时喷大火。点按测试点火电磁阀和主电磁阀，听到“嗒嗒嗒”声音说明电磁阀功能正常。测试启动电机（叶轮顺时针转动），火头（使用 GSU 测试功能界面有电流变化），判定发动机各部件工作正常后可以进行启动测试。
- 启动前，遥控器油门杆在最小位置，油门微调在停机位置。将油门微调调制启动档位，发动机开始点火启动。
- 发动机启动过程分为准备启动、点火、预热、加速几个阶段。启动成功，发动机转速到达并维持怠速。
- 发动机到达怠速后，通过油门杆控制发动机油门来控制发动机转速，100%油门对应发动机最大转速。注意，新机第一次运行时要慢加速至最大转速并稳定运行，以便 ECU 学习油门。

- 发动机停止运行前，先将油门杆调到最小，发动机转速降到怠速后，将油门微调调到停机散热档位，发动机自动冷却散热。冷却时发动机的启动电机将以一个较低的恒定转速带动压气轮工作直到排气温度低于 100℃ 左右，发动机停机。
- 当发动机运转时，进气口的吸气犹如真空状态，绝对不能把手靠近发动机的进气道附近，进气道周围保持净空，电线妥善固定，并装上防护网。发动机吸入异物会造成严重损坏。发动机工作时会产生大量高温热气，排气温度可高达 750 摄氏度，注意周围隔热与防温措施。绝对禁止在室内启动，发动机会消耗大量氧气，造成人员窒息，排出的热气与强大气流有引燃干燥易燃物，吹散杂物危险。
- 飞行时，速度快，需绝对注意空域与地面安全情况。
- 建议熟悉整个系统操作后再将发动机安装到飞行平台上。使用发动机时请参考发动机使用安全规范。因海拔高度、气候条件变化可能会导致发动机起动故障。若问题无法解决，请联系售后安排技术支持。

6.6 PC 端控制启动和停止。



●打开 ZK 软件。点击“油门控制”，此时 ZK 界面各参数回传正常，点击“启动”即可。如 ZK 界面没有回传，点击页面左上角上的键，选择不同的 COM 通道或者检查串口工具与电脑兼容性。

●确认有回传后，使用 GSU 测试功能测试主油泵，长按“测试主油泵”至燃油充满油管，注意燃油液面进入发动机立即停止泵油，防止发动机内部富油，启动时喷大火。点按测试点火电磁阀和主电磁阀，听到“嗒嗒嗒”声音说明电磁阀功能正常。测试启动电机（叶轮顺时针转动），火头（使用 GSU 测试功能界面有电流变化），判定发动机各部件工作正常后可以启动测试。

●点击“启动”启动发动机，到达怠速以后，通过油门摇杆控制发动机转速，点击“停车/散热”停机。

7、发动机运行状态说明

显示名称	说明
停止	遥控器微调在关闭档位或者发动机控制软件未向 ECU 发送启动指令。
准备启动	发动机 ECU 接收到启动指令，发动机准备启动，这个阶段时间很短，显示准备启动以后发动机会立即进入点火状态。
点火	点火状态时，发动机火花塞通电，点火电磁阀打开，发动机完成点火，同时启动电机带动发动机到达点火转速，发动机内部温度上升。
预热	进入预热状态，启动电机继续带动发动机转速增加 1000-2000 转/min，发动机内部温度继续上升。
加速	进入加速阶段，启动电机继续带动发动机转速增加到离合器分离转速，启动电机停止工作，发动机内部温度达到 100℃ 以上，点火成功。
运行	加速阶段完成后，发动机转速达到怠速，此后，需要通过油门控制发动机转速，油门 100% 对应发动机最大转速。
冷却	遥控器微调调至停机散热档位，发动机启动电机带动压气轮以 1 个较低的恒定转速运行，直至发动机内部温度降至 100℃ 以下，发动机停车。
未检测到引擎	发动机与 ECU 连接断开。
发动机型号	GSU 运行界面，玄云 LOGO 下面的白色框内显示的是发动机的型号。
时间	表示发动机此次运行的总时间
ACC	表示发动机从怠速到最大转速的时间，这个时间可以通过改变加减速曲线调整。
转速	GSU 运行界面，“转速”表示发动机运行时的实时转速。
温度	GSU 运行界面，“温度”表示发动机运行时的实时内部温度。
油泵功率	GSU 运行界面，“油泵”表示发动机运行时的实时油泵功率。
遥控油门	GSU 运行界面，“遥控”表示发动机运行时的实时油门状态。

8、常见问题解答

8.1 常见问题排除

问题说明	原因分析	补救措施
发动机点火失败	燃油管内没有提前注满燃油、油管折曲或堵塞 火花塞故障	使用 GSU 测试功能将油管内注满燃油 使用 GSU “测试火头”，没有显示电流或者从尾喷口处观察不到亮点，这种情况需要联系玄云售后返厂维修
发动机启动失败	电池电量低 启动电机故障 火花塞故障	电池充电 返厂维修 返厂维修
油门与发动机实际转速不一致	未进行遥控校准	重新校准遥控
启动电机打滑，有异常噪音	压气轮螺母和启动电机离合器胶圈接触表面有燃油 胶圈磨损	用棉签蘸酒精或清洗剂清理胶圈 更换胶圈
发动机点火成功但启动过程中止	供油管内有气泡 油泵没有工作	油路漏气，检查所有快接头
排气温度或发动机转速不稳定	遥控器天线信号受到干扰	排查干扰源
Z 软件没有数据回传	电源没有打开 信号线连接不到位/连接错误 电脑没有安装驱动 信号通道与实际不符	打开电源 检查各插头是否连接到位，串口工具和信号线 232 连接正确 联系玄云售后获取驱动并安装 拔掉电脑端 USB 插头，查看电脑设备管理器，打开 ZK 软件选择相应的信号通道

8.2 ECU 报错故障分析

发动机运行过程中，信号出现故障，ECU 自动报错，下表对这些故障做了说明。

报错名称	说明
超时	点火时：温度 20 秒无变化 强制冷却：时间超过 60 秒
电池电压低	动力电池电压低于最低值（最低值可以修改） 遥控器接收机电压低于 4V
火头故障	检测不到火头电流
油泵异常	无法连接到油泵电机控制器（仅无刷电机版本支持）
启动电机故障	点火时：引擎转速无法达到点火转速
转速低	点火时：引擎转速下降到 50%点火转速 预热时：引擎转速下降到点火转速以下 加速时：引擎转速下降到预热转速以下 运行时：引擎转速低于设定的最低转速
转速不稳定	加速时：引擎转速上下跳动 加速时：引擎转速严重下降
温度高	点火时： 排气温度大于设定最高温度值 预热时： 排气温度大于设定最高温度值 加速时： 排气温度大于设定最高温度值 4 秒
温度低	预热时： 排气温度出现严重下降 加速时： 排气温度出现严重下降
温度传感器故障	运行时： 排气温度低于 200 度
丢失遥控器信号	遥控器输入信号丢失，时间超过设定值
启动电机温度高	启动电机控制器温度过高（仅无刷电机版本支持）
油泵温度高	油泵电机控制器温度过高（仅无刷电机版本支持）
电流过载	ECU 工作电流超过设计极限，不同版本 ECU 电流极限不一样
发动机离线	ECU 没有检测到发动机连接（仅总线控制器版本支持）

9、兼容性

如果使用 ZK 或飞控软件控制发动机，发动机与您设备的连接涉及到兼容性的问题。

9.1 串口转接线接头兼容性

名称	性能指标	兼容性
RS232 转接头 YHL-B232	USB2.0, 兼容 USB1.1 支持 RS232 三线式串口接口 USB 总线直接取电，无需外接电源 带有一组 5V/500mA 电源输出	支持电脑系统：Windows2000、 WindowsXP、Windows Server 2003（32、 64 位）/Vista/Windows 7（32、64 位）、 Windows 8、Windows10

9.2 升级器兼容性

名称	性能指标	兼容性
升级器 (ZK-Link V1.4)	-----	支持电脑系统：Windows7、Windows 8、 Windows10

10、储存、润滑和油箱

10.1 存储和润滑

1. 玄云公司所有型号的发动机均可使用煤油或柴油作为燃料，同时混合加注 3%-5% 润滑油，该混合润滑油也被用于轴承润滑系统，润滑油建议使用玄云品牌或美孚飞马二号润滑油。
2. 过多添加润滑油会导致发动机性能下降；过少添加润换油则会导致轴承润滑不足而引发故障，轻则减少发动机寿命，严重情况可导致发动机停车故障。
3. 须保证混合好的燃料清洁、无杂质，并保持油箱内部干净、无杂质。
4. 未使用的发动机需存放于阴凉干燥通风处，定期对未使用的发动机进行试车检测，确保发动机状态正常。发动机储存时间超过 3 个月，为了防止轴承腐蚀，建议对发动机用燃料充分润滑后，垂直放置，并用密封袋密封。如有地面测试条件，点火测试可使发动机得到更好的保养。必要时，您也可以联系售后人员返厂保养。

10.2 发动机油箱

1. 微型涡喷发动机使用航空煤油或柴油，其中添加专用涡喷润滑油。油箱材质可选用玻璃钢或耐油塑料，油箱结构有硬质油箱和软体油箱两种（可视情选用）。
2. 为了防止气泡进入发动机引起发动机停车故障，须搭配防气泡油箱，防气泡油箱置于主油箱与油泵之间，加油时先将防气泡油箱内空气排空，再对防气泡油箱加油。

11、发动机维护保养

产品的维护保养要求和周期，包括清洁、更换部件等。

1. 维护计划:发动机定期检查和更换润滑油、空气滤清器等部件。
2. 日常检修:定期检查发动机各个连接件和管路的紧固情况，清洁发动机表面。
3. 故障排除:如遇到发动机性能下降、异常噪音等问题，根据维修手册和故障排除流程进行操作。

为保证发动机稳定可靠运行，在使用过程中定期检查以下内容：

- 发动机外壳有无烧灼变色。
- 发动机固定架是否完好。
- 进气口与叶轮是否完好。
- 油路系统是否有渗漏、油滤是否堵塞。
- 轴承：手动转动转子，仔细辨别轴承声音，如出现“沙沙”声，则轴承可能因进入杂质或冷却不当轻微受损。建议使用清洁燃料或更换油滤。如检查后轴承明显一损坏，禁止再次使用发动机，您可以登陆玄云官网，联系售后人员更换轴承。

模型版发动机定期保养周期为：每累计运行时长 25h/次。

12、售后服务

有限责任保固

1. 发动机的使用寿命，与操作环境，操作手法有直接关系，发动机使用最精简的结构达到最极端的工作状态，每个零配件皆为极致化的设计生产，工作条件极为严苛。切勿自行拆解进气道与主轴结构，发动机一旦拆解，必须依照规范重新精密安装才能达到原有性能，随意的组装将使涡喷本体失去平衡，高速运转下会引起严重的后果。

2. 玄云承诺符合以下情况，自产品售出之日起，在产品有效保修期内，玄云将提供免费的产品保修服务，客户不需要支付更换零配件费用，请客户直接联系玄云官方售后服务中心办理产品返修事宜。

（1 实行免费保修服务须符合以下条件

- a. 保修期限为自产品售出之日起 1 年或产品累计运行时长 25 小时内（以先到为准）；
- b. 自购买产品在规定的产品保修期限内正常使用，出现非人为的性能故障的；
- c. 无擅自拆机、无非官方说明书指引的改装或加装、其它非人为引起的故障；
- d. 机器编号、出厂标签及其他标示无撕毁、涂改迹象；

（2 以下情况不属于免费产品保修服务的情形

- a. 发生人为的非产品本身质量问题导致的碰撞、烧毁，摔机事故；
- b. 发生非官方说明书指导的私自改装、拆解、开壳等行为而造成的损坏；
- c. 未按说明书指导的不正确安装、使用及操作所造成的损坏；
- d. 未按产品说明书操作的一切操作行为导致的损坏；
- e. 在恶劣的环境下操控导致的损坏，如大风、雨天、沙尘等；
- f. 在电磁环境复杂或强干扰源环境下操控导致的损坏，如矿区、发射塔、高压线、变电站等；
- g. 与其他无线设备相互干扰的情况下操控导致的损坏，如发射机、图传信号、Wifi 信号干扰等；
- h. 在大于起飞重量下起飞造成的损坏；
- i. 在零部件发生老化或损坏的情况下强制飞行造成的损坏；

(3) 保修须知

- a. 用户需自付快递费将问题产品寄回，玄云售后服务中心收到问题机后，将对产品进行故障检测以确定问题责任。如属于产品本身质量缺陷，玄云售后服务中心负责承担检测费、材料费、人工费及快递费将产品维修好后寄回；
 - b. 若经过检测产品不符合免费维修条件，与用户协商原机寄回并承担运费或者付费维修；
 - c. 如果您遇到的问题不在保修范围或者是人为原因导致，我们会根据问题性质进行收取检测费、更换零件费、测试费及人工费，会提前与客户沟通；
 - d. 整个维修过程及维修记录请拨打玄云售后服务中心电话或通过官方微信进行咨询；
 - e. 产品在返修快递时须妥善包装, 防止在运输途中损坏或丢失，我们将不负赔偿责任。
3. 如您需要发动机返厂保养、维修，请登录玄云公司官网 <http://www.swiwin.com> 或“玄云动力”公众号联系客服，并填写《发动机维护申请表》，准备好以下内容：

发动机维护申请表			
姓名		发货日期	
发货地址			
故障描述	_____ 机型：		
其他服务需求	☐ 技术咨询 ☐ 发动机保养 ☐ 配件购置		

13、免责条款

1. 发动机运转时，严禁无关人员站在发动机周围，操作人员只能在操作安全区内操作发动机，因无视安全提醒擅自进入危险区域操作发动机引起的事故本公司不承担任何责任。
2. 发动机大部分零部件均为精密加工件，发动机整机装配前转子均已经过精密动平衡，随意拆卸、组装发动机会破坏转子动平衡，会导致发动机运行过程中振动超标，进而影响发动机使用寿命，严重时会引起安全事故。因客户私自拆装发动机导致的作业事故和人身伤害，本公司不承担任何责任。
3. 发动机运转时的进气道附近为高危区域，任何未固定或固定不牢靠物体都有被吸入发动机的可能，严禁将任何物体或手伸至运转中的发动机进气道附近。因未按操作规程而引起的任何后果，本公司不承担任何责任。
4. 严禁发动机超负荷工作，发动机工作转速超过最大转速会导致发动机结构件强度失效，有引发严重安全事故的可能。因超负荷使用发动机而导致的损失和后果本公司不承担任何责任。
5. 违规改装、使用发动机造成的损失和事故，本公司不承担任何责任。
6. 本产品仅限用于航空器内燃引擎(航模竞技玩具飞机用)，航模飞行、航模表演等娱乐活动。请严格按照中华人民共和国出口管制法和美国出口管制法律进行销售，严禁将该产品改装用于非法用途；严禁私自将该产品转售到国家明文规定的出口限制国家！否则一切后果自负！

保定市玄云涡喷动力设备研发有限公司

SWIWIN TURBOJET EQUIPMENT CO.,LTD

电话：15531598038

邮箱：swiwin@foxmail.com

网址：<http://www.swiwin.com>

地址：中国河北省保定市高开区建业东路66号

